



The Original

OFFICINE NICOLA GALPERTI E FIGLIO S.p.A.

Capitale Sociale € 2.582.500,00 interamente versato

Sede Legale e Amministrativa:

23824 DERVIO (LC) – Via Enrico Fermi, 46

C.C.I.A.A. Lecco n.00205990138 - R.E.A.79815 - C.F. e P.IVA IT00205990138

Stabilimento – Uffici Amministrativi / Workshop - Warehouse - Offices - Mailing address:

22010 GERA LARIO (CO) – Via Trivio Fuentes, 4, Tel. 0344-97200

Stabilimento - Laboratorio / Workshop - Laboratory

23016 CERCINO (SO) – Viale Giovanni De Pianto, 578, Tel. 0342-680443

E-mail: galperti@galperti.com - www.galperti.com

POLITICA DELLA QUALITÀ

Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A. è un'Azienda specializzata nella produzione di flange e prodotti forgiati in acciaio standard e speciali destinati al settore Oil&Gas, Energia, Navale, Minerario e Industriale. La produzione è integrata verticalmente partendo dalla forgiatura al trattamento termico fino alla lavorazione meccanica.

A partire dal 1921, anno di fondazione, l'Azienda ha attivamente promosso uno sviluppo continuo con l'obiettivo di migliorare i processi e diversificare i prodotti realizzati divenendo negli anni un punto di riferimento delle principali Aziende del settore. In tale ottica la società ha sempre investito costantemente in nuove tecnologie e nelle competenze delle persone, il che l'ha resa dotata di un'elevata capacità produttiva in grado di rispondere efficacemente e tempestivamente alla domanda del mercato.

Il Gruppo Galperti è ispirato ad una crescita sostenibile, perseguendo l'eccellenza tecnica e qualitativa attraverso un miglioramento continuo focalizzato su ingegneria, qualità, ambiente, salute e sicurezza ed interesse per i propri Clienti e le parti interessate.

La Direzione Generale di Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A. individua e riconosce come strategiche e di prioritaria importanza le proposizioni riportate nella presente "Politica della Qualità", nella convinzione che il loro rispetto costituisca condizione essenziale per il conseguimento degli obiettivi di qualità, per l'ottenimento ed il mantenimento di elevati standard qualitativi volti alla soddisfazione del Cliente, di tutto il personale di Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A. e all'ottenimento di un prodotto conforme ai requisiti normativi e cogenti in ottica di miglioramento continuo.

La Direzione Generale, nello specifico, si impegna attivamente nel garantire che:

- sia istituito, mantenuto, costantemente sviluppato e migliorato un Sistema di Gestione della Qualità;
- tale Sistema di Gestione della Qualità sia adeguato e risponda in maniera continuativa e puntuale ai requisiti delle normative internazionali ISO 9001:2015 ed API Q1 10th, nonché alle richieste di Clienti, parti interessate ;
- eventuali scostamenti di tale Sistema di Gestione da requisiti di norma o del Cliente siano prontamente individuati, analizzati e tempestivamente corretti in modo da assicurare la conformità del prodotto finale;
- le esigenze e le aspettative del Cliente e delle parti interessate siano conosciute dettagliatamente in modo da trasformarle in prescrizioni per il prodotto ed il servizio al fine di soddisfarle, ottimizzando costi e risultati;
- siano fissati obiettivi misurabili e facilmente monitorabili per promuovere miglioramenti continui nei processi, nei prodotti e nei servizi;
- la presente "Politica della Qualità" sia comunicata e diffusa;
- tutto il personale di Officine Nicola Galperti sia sensibilizzato e coinvolto nel raggiungimento degli obiettivi prefissati;
- i processi siano monitorati mediante un approccio basato sull'analisi del rischio e delle opportunità;
- le risorse messe a disposizione, in termini finanziari e di know-how, siano tali da permettere:
 - il raggiungimento degli obiettivi prefissati in termini di soddisfazione delle esigenze del Cliente;
 - l'implementazione, il mantenimento ed il miglioramento continuo del Sistema di Gestione della Qualità;
 - investimenti in innovazioni tecnologiche di impianti e processi, ricerca e sviluppo e formazione di personale specializzato con adeguate competenze tecniche;
 - crescita professionale, formazione e coinvolgimento di tutto il personale nelle differenti attività;
- siano intraprese azioni e progetti volti alla mitigazione del rischio legate al cambiamento climatico globale, come sfida nel campo ambientale sociale e di governance. (ISO 9001:2015 Amd 1 2024) .

Tale Sistema di Gestione della Qualità sarà mantenuto in atto con continuità nelle unità produttive di Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A. in modo da fornire una reale garanzia sullo svolgimento di tutte le attività di progettazione, fabbricazione, lavorazione, controllo, collaudo, approvvigionamento e documentazione.

La "Politica della Qualità" è riesaminata periodicamente, con cadenza minima di 12 mesi, al fine di garantirne la costante adeguatezza a strategie e contesto in cui la Società opera, ad esigenze ed obiettivi individuati dalla Direzione Generale, siano essi dettati da normative di riferimento, da esigenze del Cliente o delle parti interessate.

Il raggiungimento degli obiettivi e l'individuazione di indicatori di valutazione e prestazioni sono definiti ed analizzati nel corso del Riesame della Direzione.

17/10/2024

Andrea Galperti (CEO)



OFFICINE NICOLA GALPERTI E FIGLIO S.p.A.

Capitale Sociale € 2.582.500,00 interamente versato

Sede Legale e Amministrativa:

29824 DERVIO (LC) – Via Enrico Fermi, 46

C.C.I.A.A. Lecco n.00205990138 - R.E.A.79815 - C.F. e P.IVA IT00205990138

Stabilimento-Uffici Amministrativi / Workshop - Warehouse - Offices - Mailing address:

22010 GERA LARIO (CO) – Via Trivio Fuentes, 4, Tel. 0344-97200

Stabilimento - Laboratorio / Workshop - Laboratory

23016 CERCINO (SO) – Viale Giovanni De Pianto, 578, Tel. 0342-680443

E-mail: galperti@galperti.com - www.galperti.com

QUALITY POLICY

Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A. is a Company specialized in the production of steel flanges and forged products for the energy, Oil&Gas, naval, mining e industrial markets. The production process is vertically integrated from forging to heat treatment and machining.

Since 1921, year of establishment, the Company has been actively promoting a constant development with the aim of improving processes and differentiate the manufactured products. Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A has become over the years a point of reference among the leading Companies in the sector. In this perspective, the Company has constantly invested in new technologies and people skills. This has allowed the Group to reach a high production capacity and capability able to respond effectively and promptly to market demand.

Galperti Group aims at a sustainable growth and pursues technical and qualitative excellence through a continuous improvement focused on engineering, quality, environment, health, safety and attention to Customers and all involved parties.

The General Management of Officine Nicola Galperti e Figlio S.p.A. identifies and recognizes the statements reported on this “Quality Policy” as strategic and of prime importance with the belief that their respect is the essential condition to achieve quality goals and keep high quality standards in order to satisfy the Customers and all Company employees and to obtain a product that complies with regulatory and mandatory requirements with a view in order to keep a to continuous improvement.

The General Management, specifically, is committed to ensuring that:

- a Quality Management System (QMS) is created, maintained, constantly developed and improved;
- this Quality Management System is appropriate and it responds exactly to the requirements of international regulations ISO 9001:2015 and API Q1 10th to Customer requirements and interested parties;
- any deviation of the QMS from standards and Customer requirements is immediately identified, analyzed and corrected in order to guarantee the conformity of the product;
- Customer expectations and requirements are known in details so as to transform them into prescriptions for the product and service with the aim to satisfy them, optimizing costs and results;
- measurable and easy to monitor objectives are set in order to promote a continuous development of processes, products and /services;
- this “Quality Policy” is communicated to all involved parties;
- all Company employees are made aware and involved in goals achievement;
- processes are monitored through an opportunities and risk analysis base approach;
- all financial and know-how resources provided shall allow:
 - to reach the set objectives in terms of Customer satisfaction;
 - the implementation and constant improvement of the Quality Management System;
 - investments in technological innovations, research and development and training of qualified personnel with adequate technical skills;
 - professional growth, training and involvement of all employees in the different activities.
- actions and projects are undertaken to mitigate the risk linked to global climate change, as a challenge in the environmental, social and governance fields. (ISO 9001:2015 Amd 1 2024) .

This Quality Management System will be applied with continuity in all production plants of the Company in order to provide an effective guarantee on the execution of all design, manufacturing, machining, control, inspection, supplying and documentation activities.

The “Quality Policy” is periodically reviewed, on minimum basis of 12 months, in order to guarantee the compliance to strategies, to the context in which the Company works and to the goals defined by the General Management, whether they are prescribed by the reference regulations, by Customer requirements or by the parties involved. The achievement of the goals and the identification of assessment and performance indicators are defined and analyzed during the management review.

17/10/2024

Andrea Galperti (CEO)